

# XTOOL | M1 Ultra

快速入門指南



|      |    |
|------|----|
| 物品清單 | 01 |
|------|----|

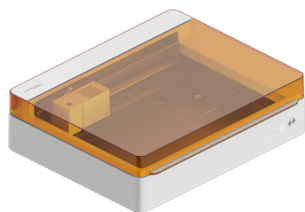
|                   |    |
|-------------------|----|
| 認識 xTool M1 Ultra | 02 |
|-------------------|----|

|       |    |
|-------|----|
| 使用前準備 | 04 |
|-------|----|

|                   |    |
|-------------------|----|
| 使用 xTool M1 Ultra | 08 |
|-------------------|----|

|       |    |
|-------|----|
| 指示燈說明 | 16 |
|-------|----|

## 物品清單



① xTool M1 Ultra



② 雷射模組



③ 排煙模組



④ USB 連接線



⑤ 電源適配器&電源線



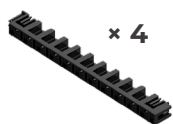
⑥ 細切刀



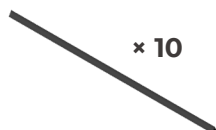
⑦ 針管筆



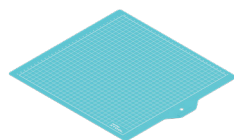
⑧ 筆套



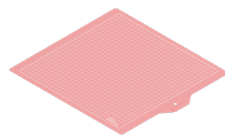
⑨ 三稜條支架



⑩ 三稜條



⑪ 低黏度切割墊



⑫ 紡織品切割墊



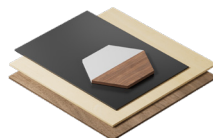
⑬ 濾棉



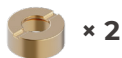
⑭ 鑰匙



⑮ 潤滑脂



⑯ 材料包



⑰ 鏡片座 (備件)



⑱ 鏡片座旋轉片



⑲ 螺絲起子



⑳ 多功能托架



㉑ 裁切刀



㉒ 底板手轉螺絲 (備用零件)

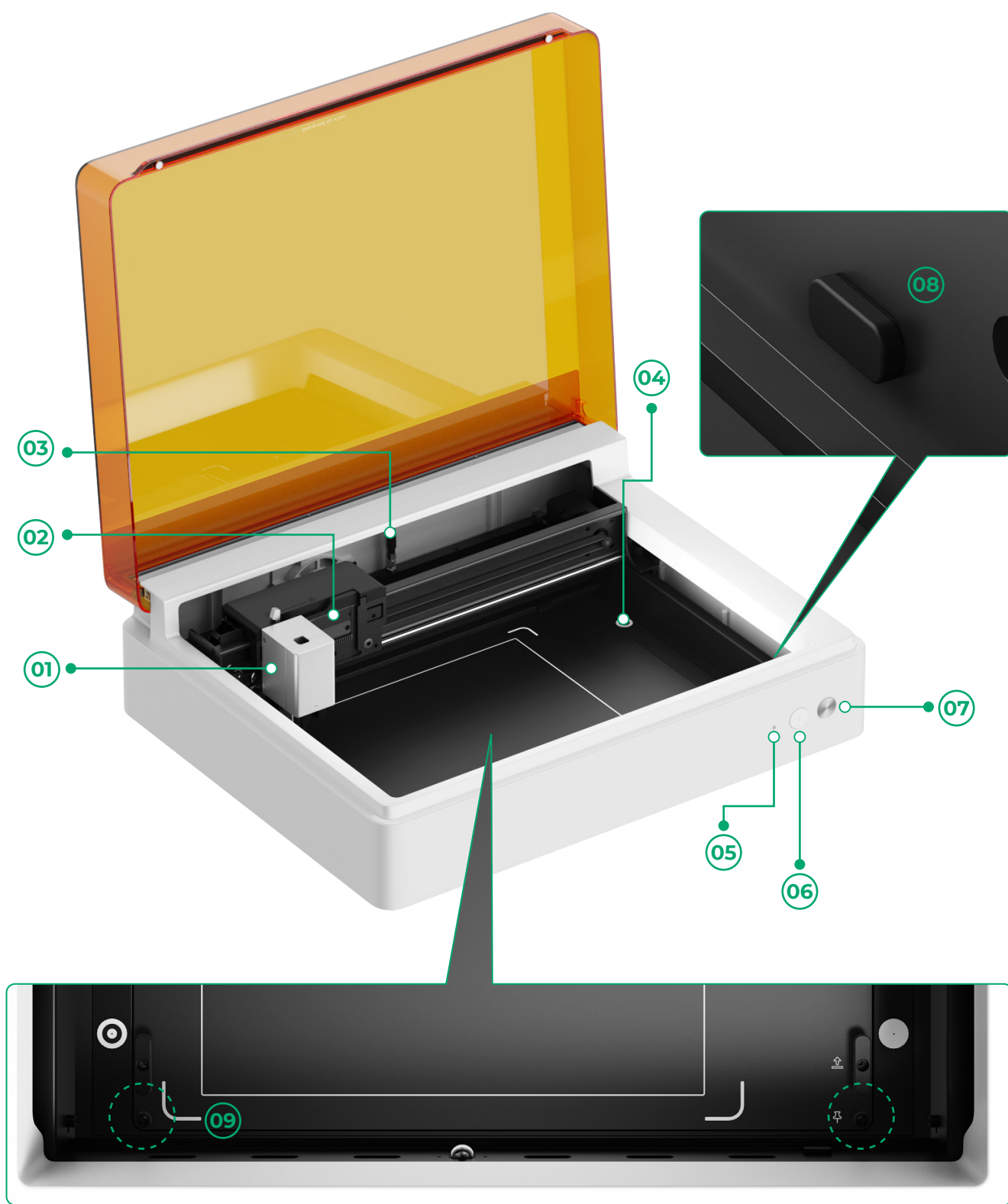


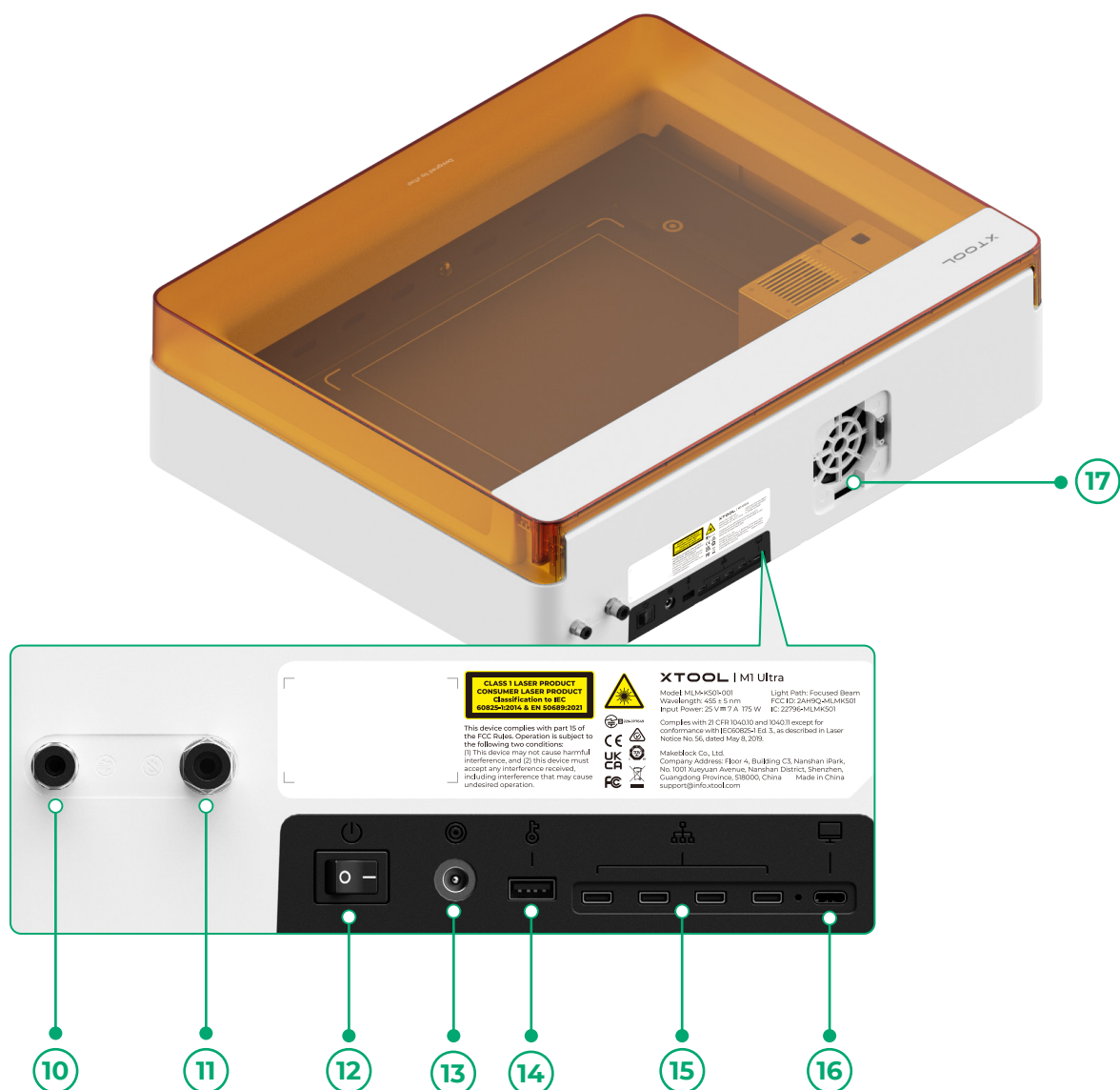
㉓ 快速入門指南



㉔ 安全說明

## 認識 xTool M1 Ultra





01 基本托架

02 多功能支架

03 Wi-Fi 天線

04 拍照定位點

05 指示燈

06 標點按鈕

07 開始 / 停止按鈕

08 旋轉附件連接埠

09 底板手轉螺絲

10 空氣輔助裝置氣管接頭

11 火焰安全裝置氣管接頭

12 電源開關

13 電源接口

14 鑰匙插口

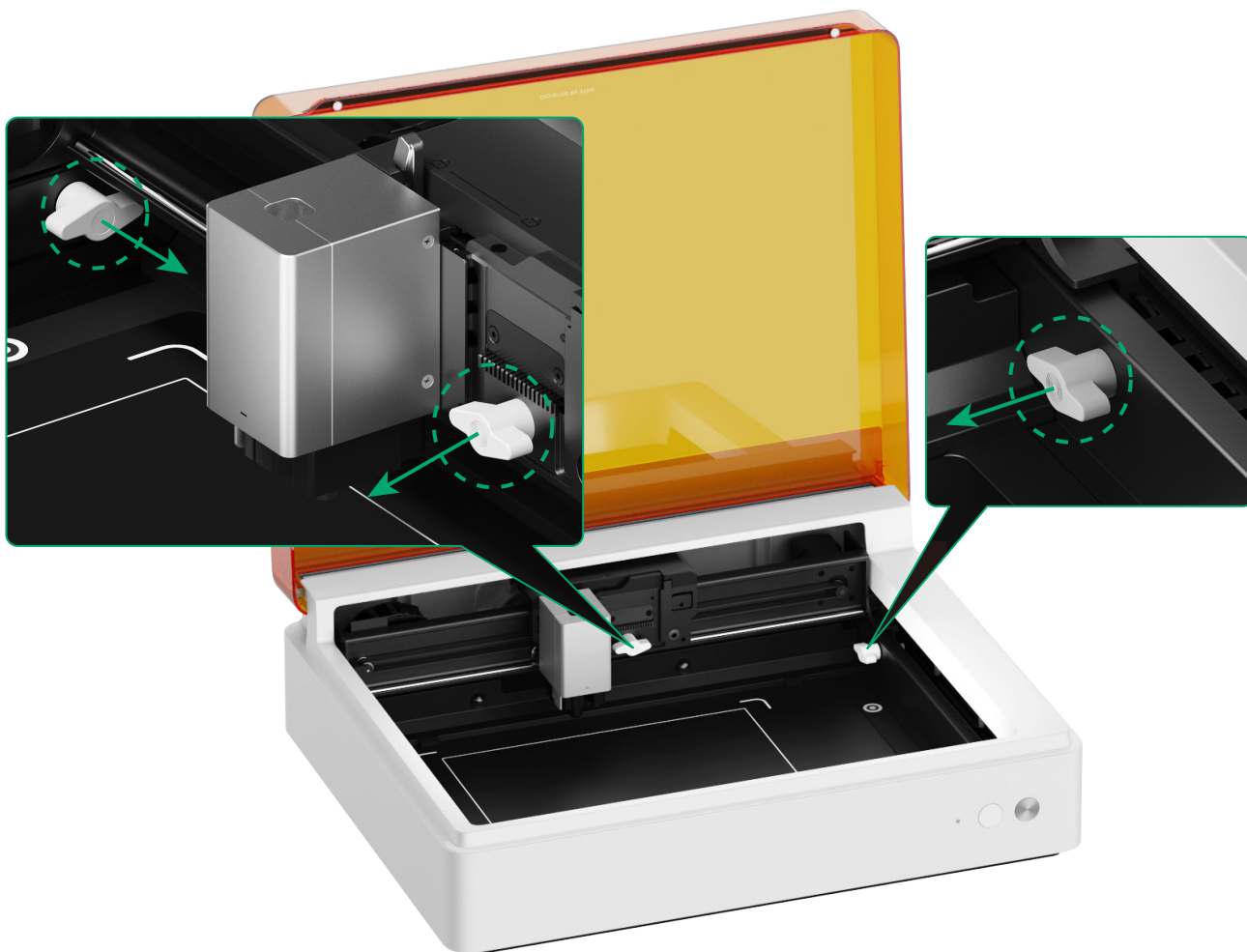
15 擴展連接埠 × 4

16 USB 連接口

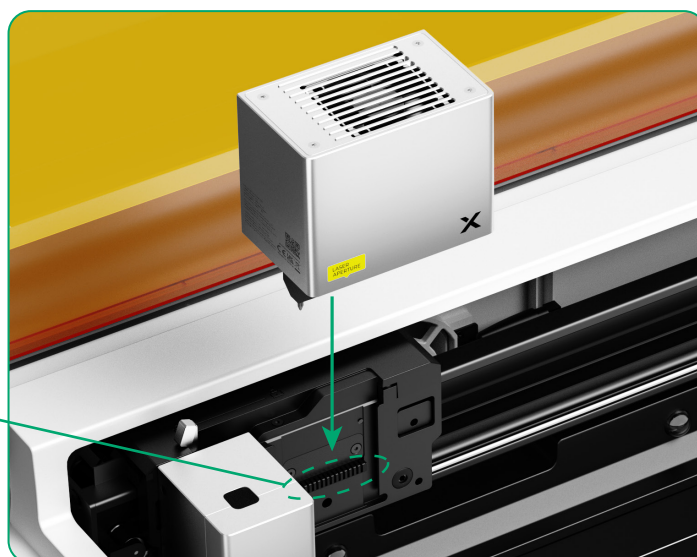
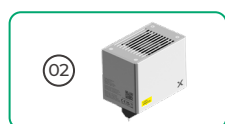
17 排煙口

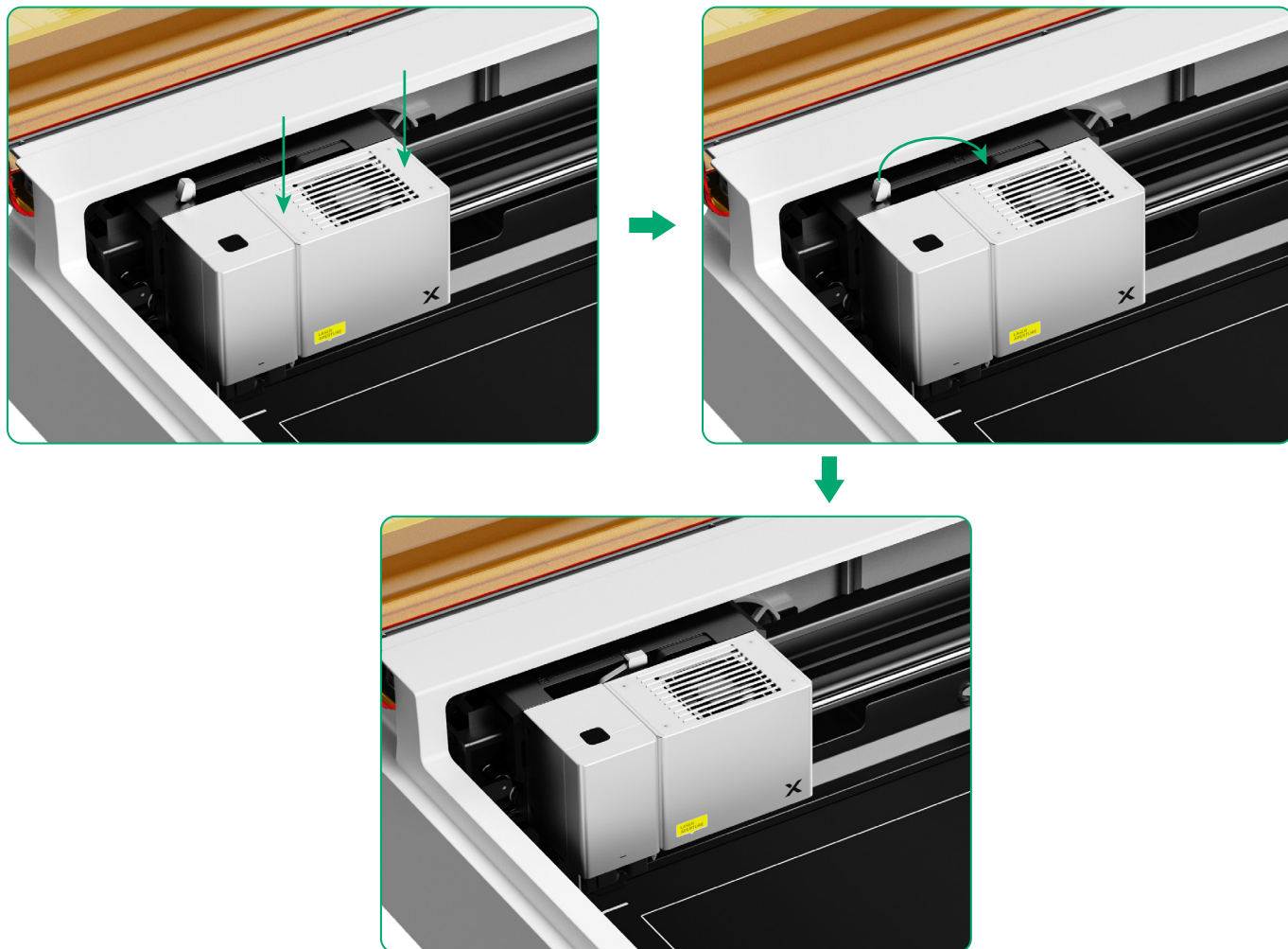
## 使用前準備

### 1 拆下固定在 x 軸和 y 軸導軌上的螺絲

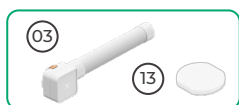


### 2 安裝雷射模組

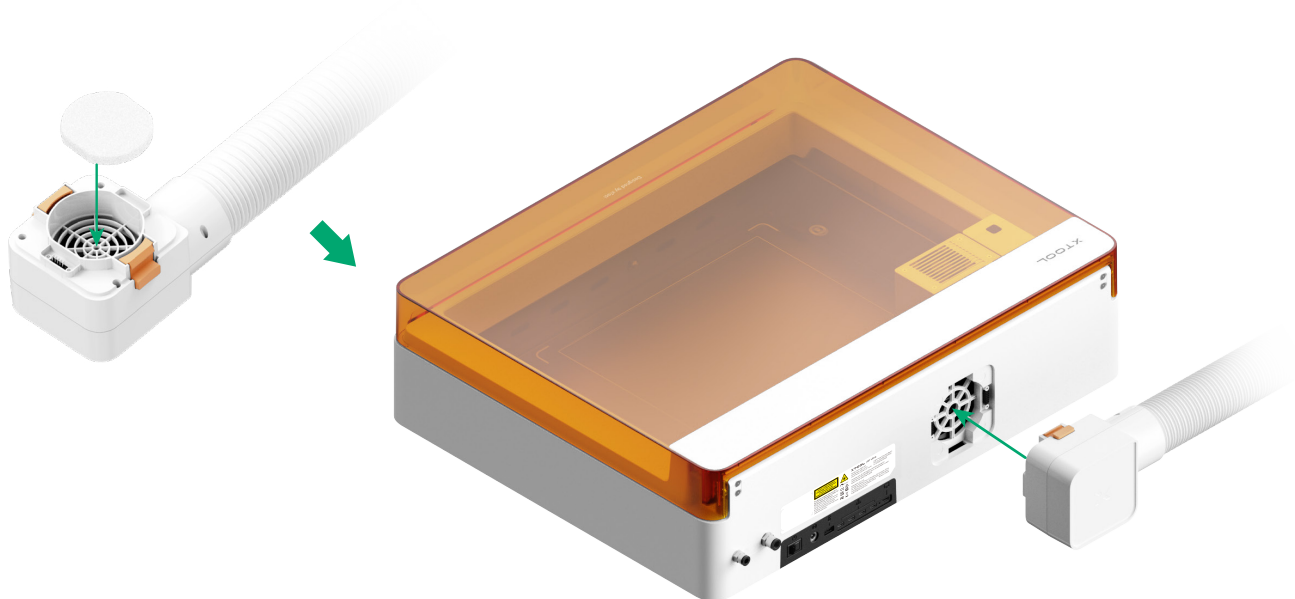




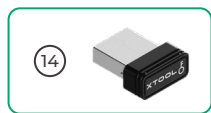
### 3 安裝排煙模組



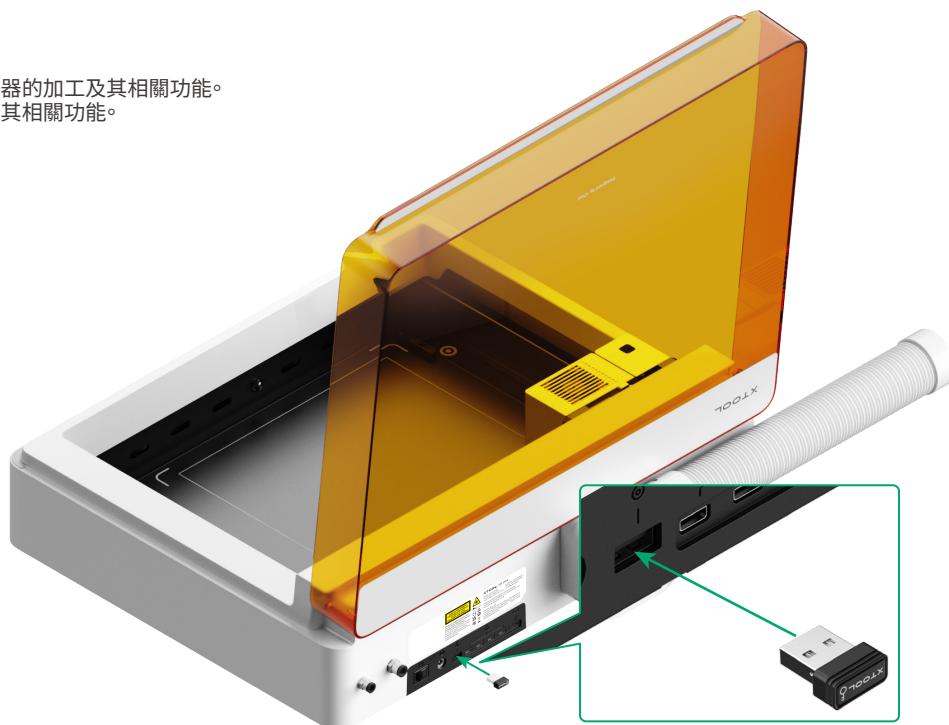
使用排煙模組前請先安裝濾棉。排煙模組若未安裝濾棉，使用時容易吸附煙塵造成損壞。



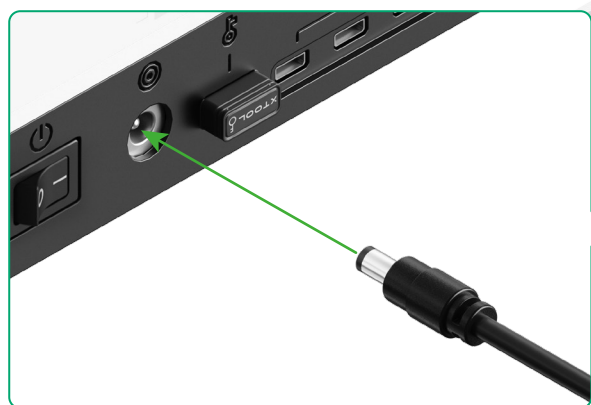
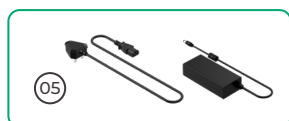
#### 4 將鑰匙正確插入



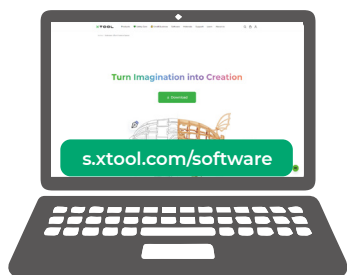
- 插入鑰匙即可解鎖機器的加工及其相關功能。
- 拔出即可鎖定加工及其相關功能。



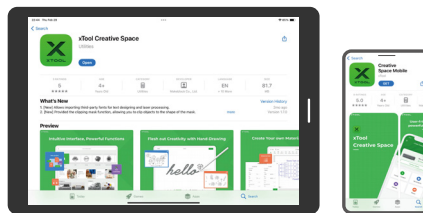
#### 5 連接電源



## 6 取得 xTool 軟體



前往 [s.xtool.com/software](https://s.xtool.com/software) 取得 xTool 官方軟體。

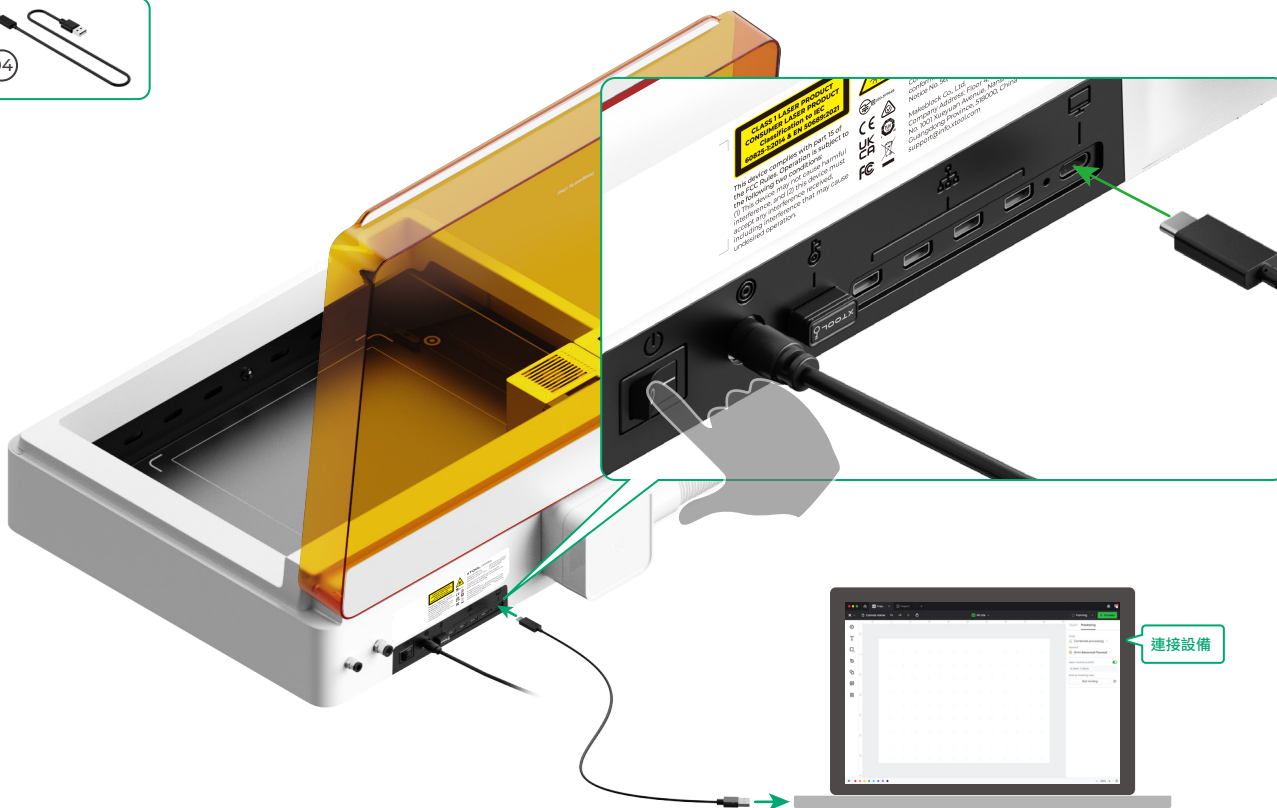


在應用商店搜尋 **xTool Creative Space**，或掃描以下二維碼下載應用程式。



## 7 連接 xTool M1 Ultra 至電腦

- 打開 xTool M1 Ultra 的電源開關，連接設備，然後在 xTool 官方軟體中連接 xTool M1 Ultra。

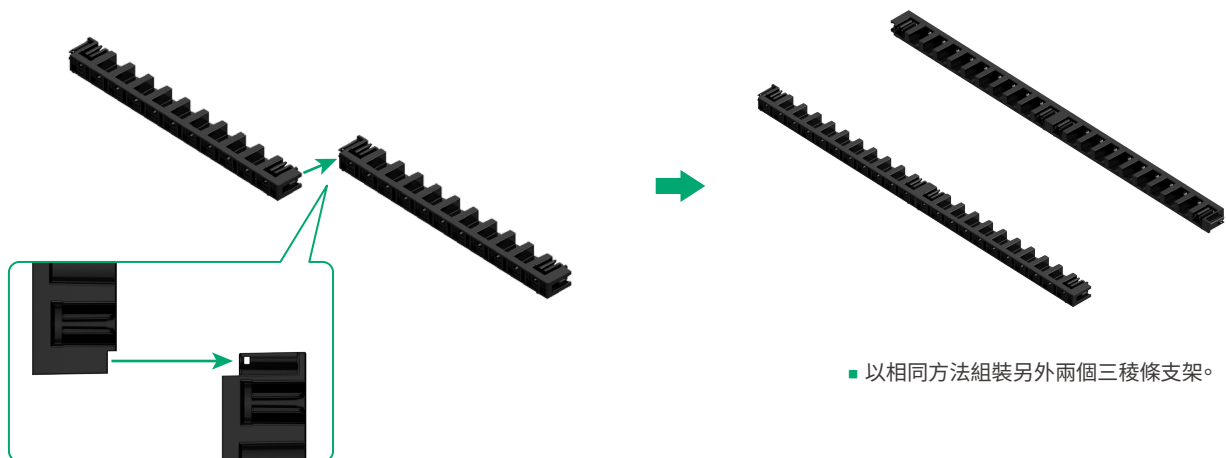
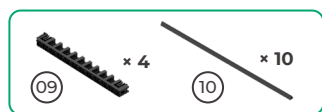


- 如需了解更多如何使用 xTool M1 Ultra 操作 XCS 軟件進行加工，掃描以下二維碼或前往 [support.xtool.com/product/35](https://support.xtool.com/product/35)。

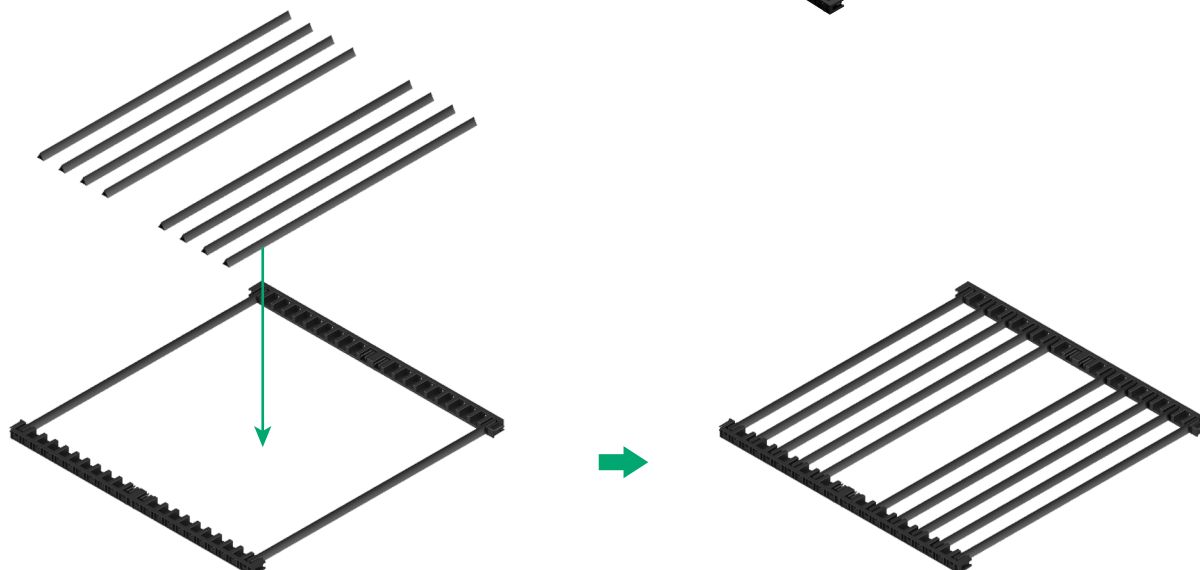
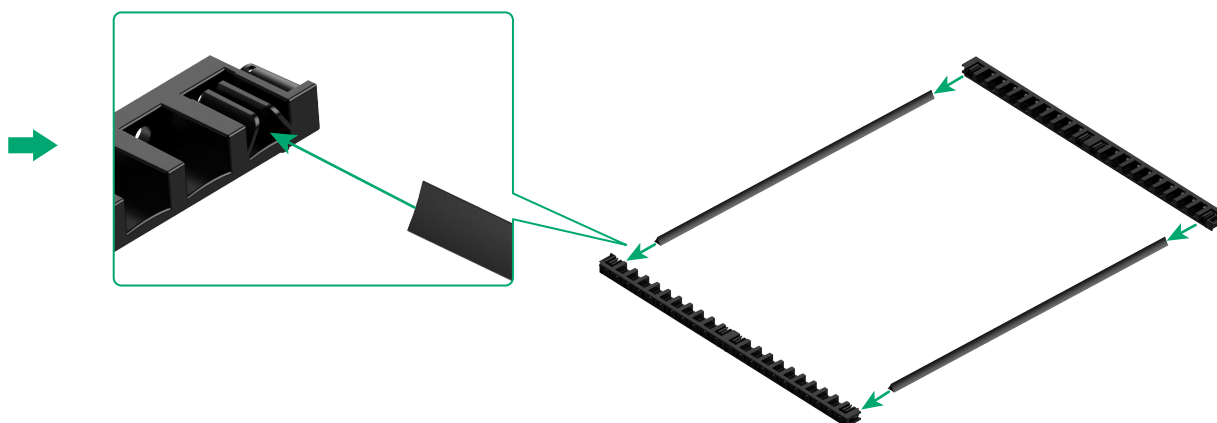


## 使用 xTool M1 Ultra

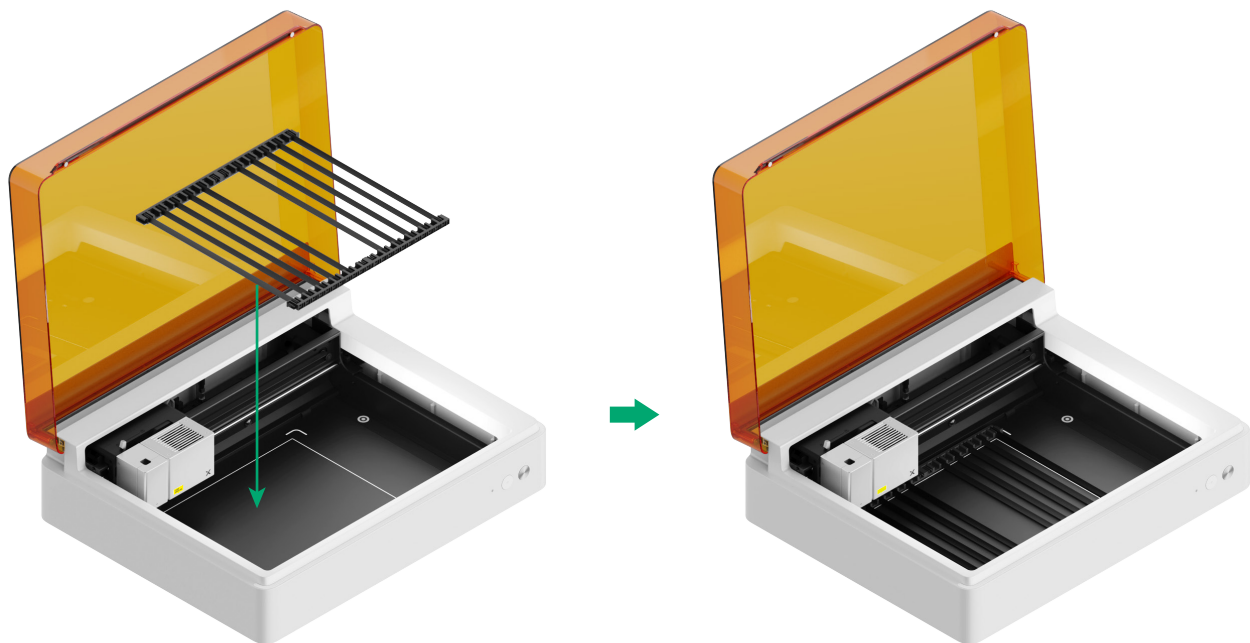
### 使用雷射器進行切割加工時



■ 以相同方法組裝另外兩個三稜條支架。

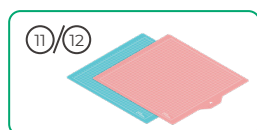


■ 根據加工材料調整三稜條的數量。



## 使用刀具切割加工或雷射器搭配刀具切割加工時

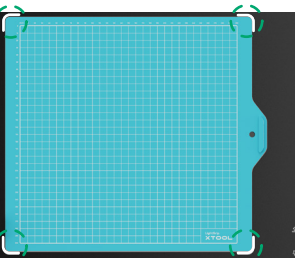
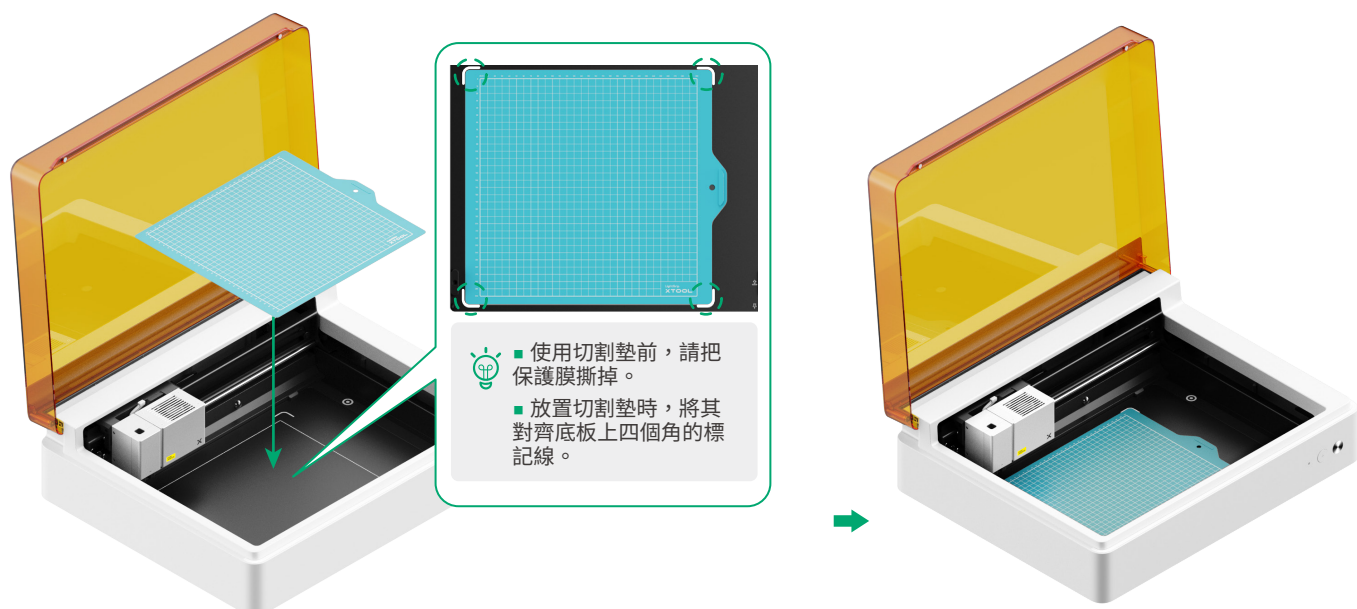
### (1) 放置切割墊



注意：如使用卡紙、牛皮紙等紙質材料，請使用低黏度切割墊；如使用布料等紡織品，則請使用紡織品切割墊。

使用雷射器進行切割加工時，請勿使用切割墊。

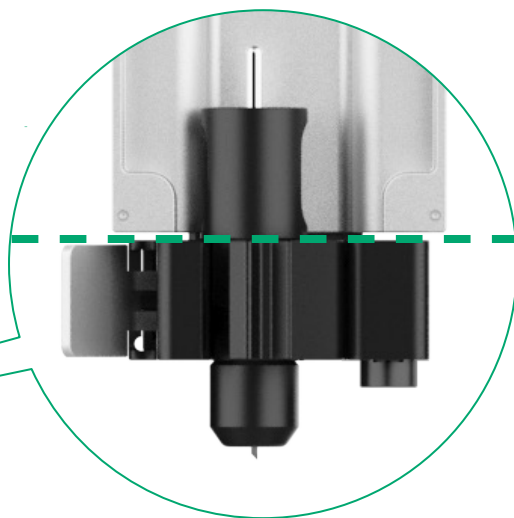
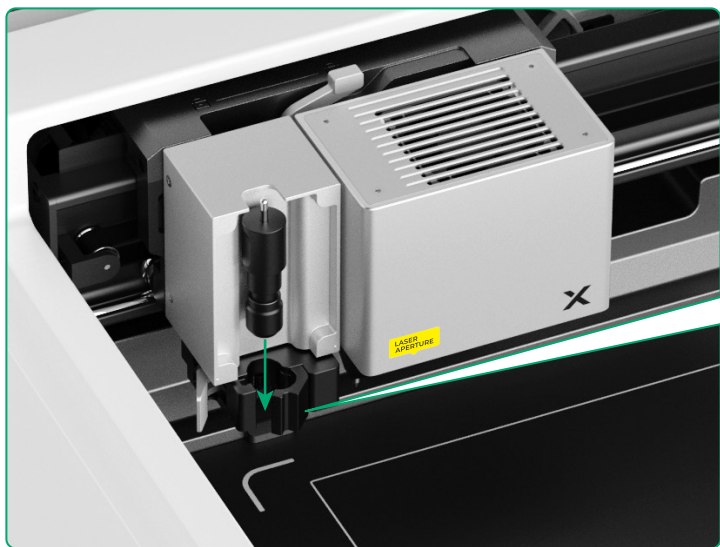
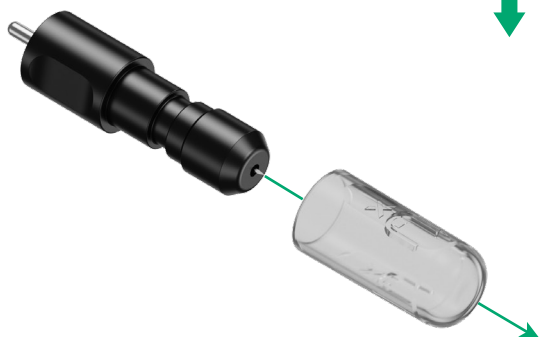
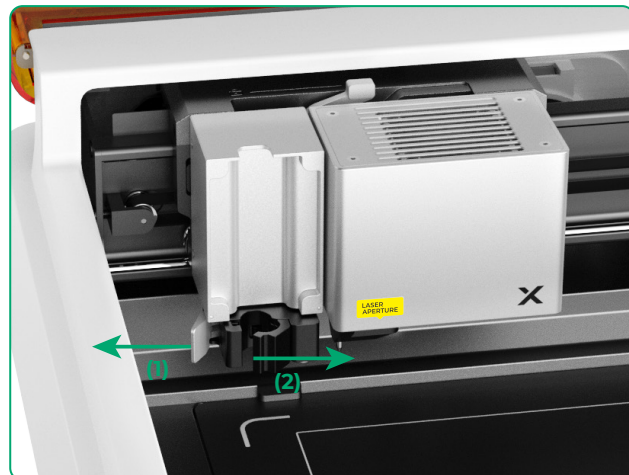
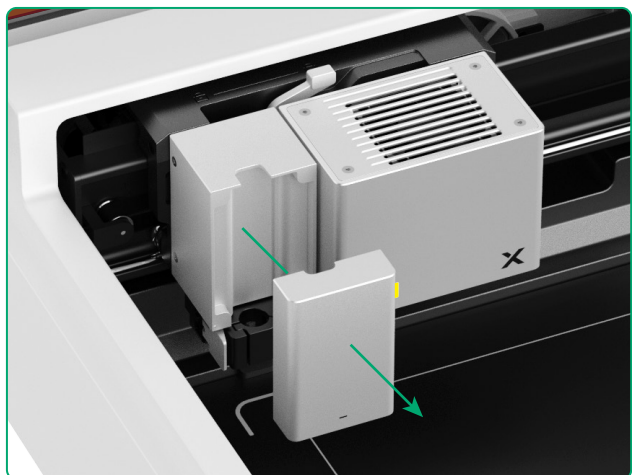
| 切割墊 |  |  |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 顏色  | 藍色                                                                                  | 粉紅色                                                                                   |
| 適用於 | 輕薄材料                                                                                | 紡織品                                                                                   |
| 材料  | 卡紙，包裝紙，印刷紙，牛皮紙，珠光紙                                                                  | 紡織品                                                                                   |



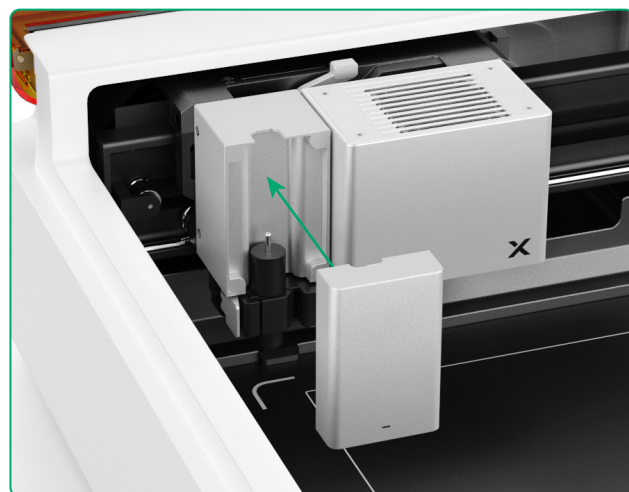
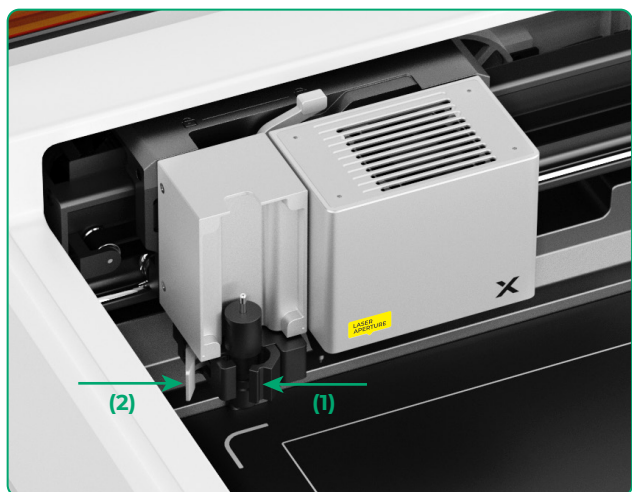
■ 使用切割墊前，請把保護膜撕掉。

■ 放置切割墊時，將其對齊底板上四個角的標記線。

## (2) 安裝細切刀

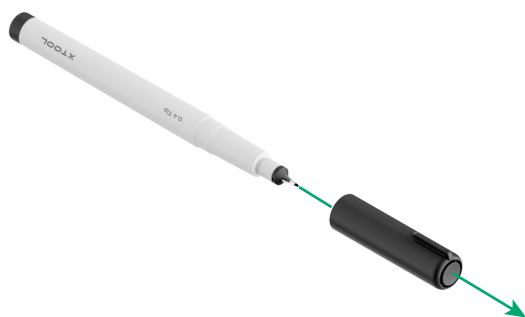


警告！  
刀頭鋒利

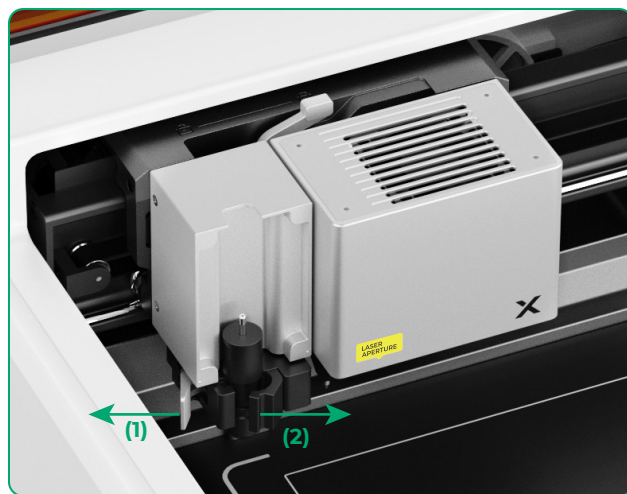
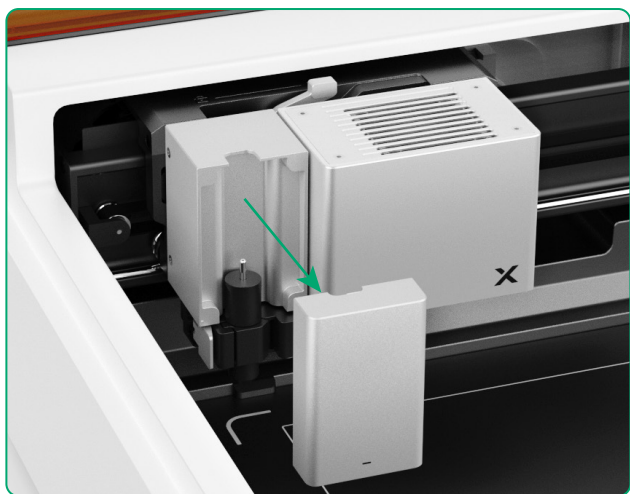


## 使用畫筆加工時

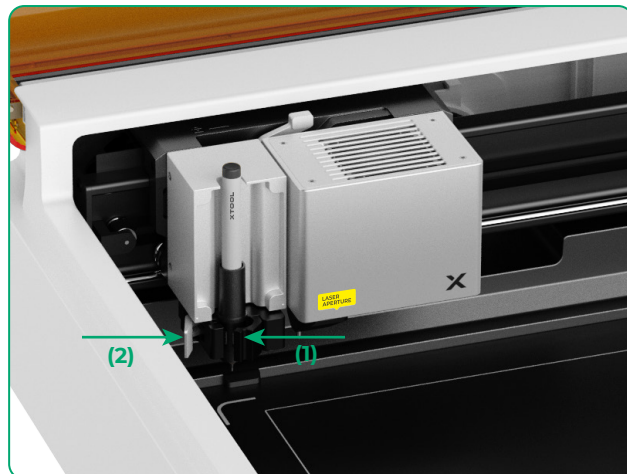
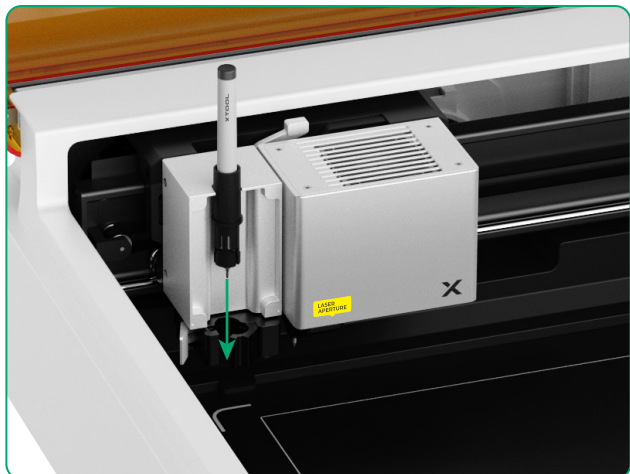
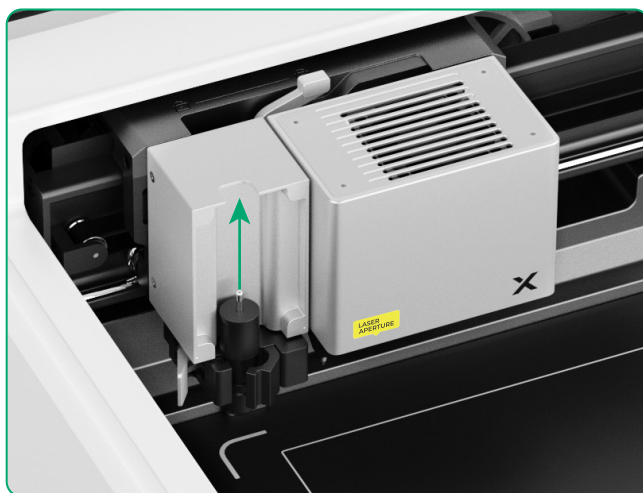
(1) 將針管筆安裝到筆套上



## (2) 安裝針管筆



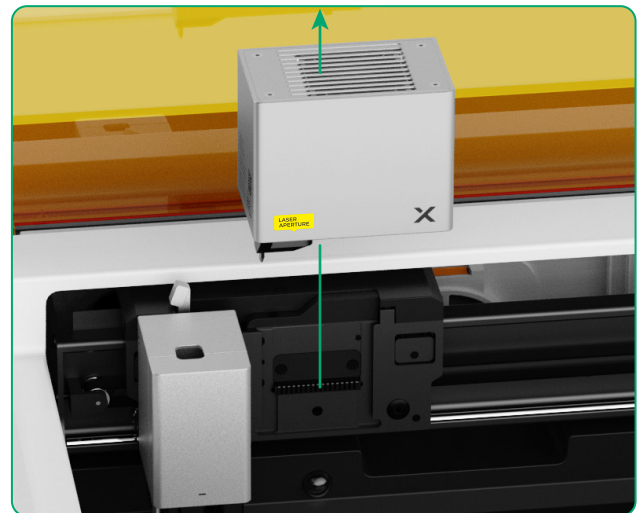
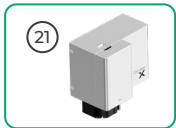
警告！  
刀頭鋒利



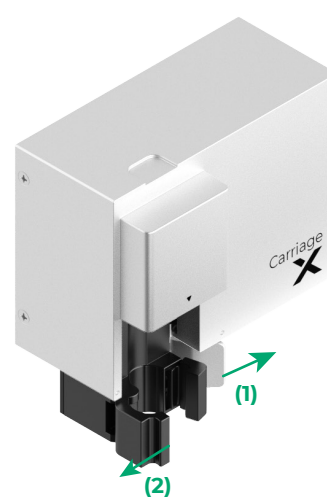
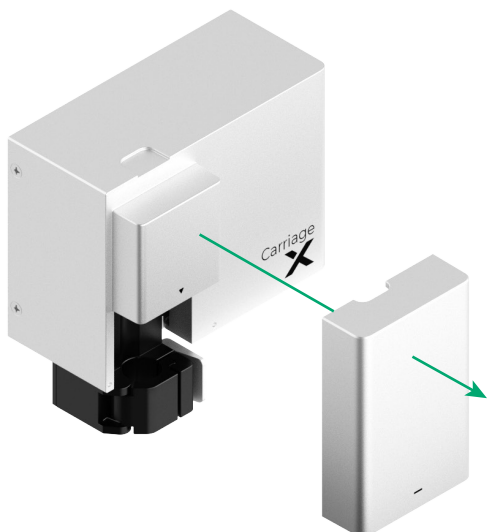


## 使用其他功能加工時

(1)

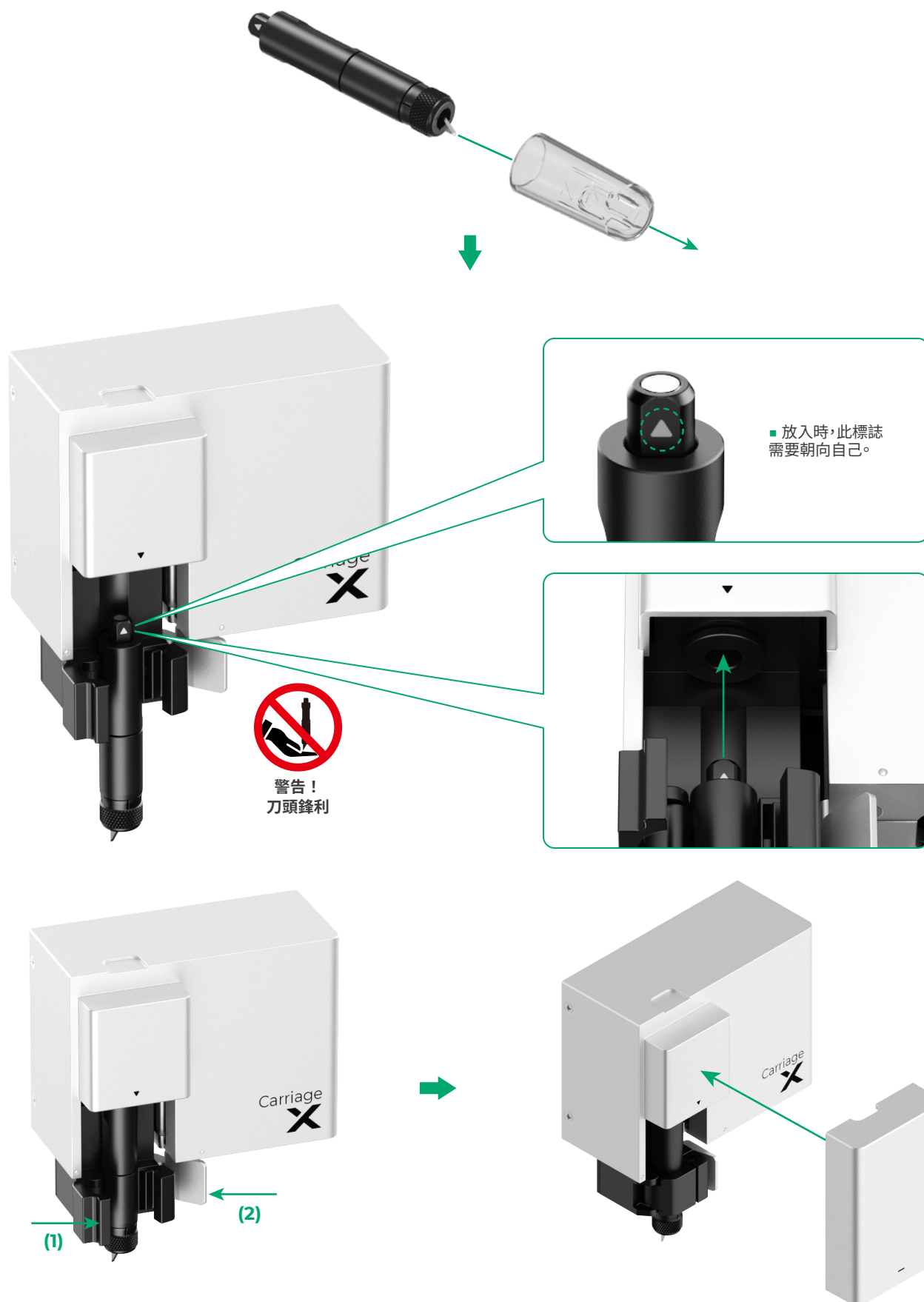


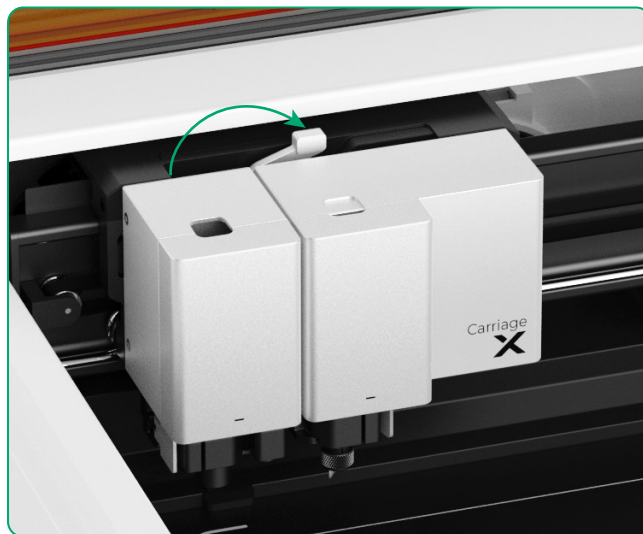
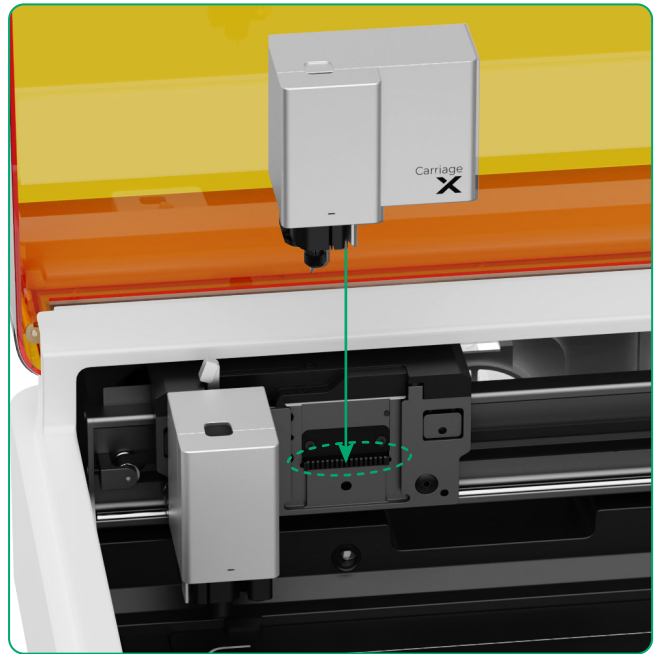
(2) 將相應配件安裝到多功能托架上





根據加工需求選擇相關的配件。





## 指示燈說明

| 指示燈狀態                                                                                      | 蜂鳴器狀態  | 設備狀態                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------------------------|
|  白色恆亮     | /      | 未連接軟體，待機 (AP 模式)         |
|  淺藍色恆亮    | /      | 未連接軟體，待機 (STA 模式)        |
|  紫色恆亮     | 響 1 次  | 已連接軟體，待機                 |
|  白色呼吸     | /      | 未連接軟體，休眠                 |
|  紫色呼吸     | /      | 已連接軟體，休眠                 |
|  紫色緩慢閃爍   | /      | 韌體更新                     |
|  綠色恆亮   | /      | 在軟體上標記加工區域 / 預覽邊框中 / 加工中 |
|  藍色緩慢閃爍 | 響 1 次  | 預覽邊框準備就緒 / 加工就緒          |
|  藍色恆亮   | /      | 加工暫停                     |
|  黃色閃爍   | 響 1 次  | 加工過程中，蓋子被打開或未完全關閉        |
|  黃色閃爍   | 持續發出聲響 | 偵測到火焰 (火焰較小) / 設備震動      |
|  紅色閃爍   | 持續發出聲響 | 偵測到火焰 (火焰稍大)             |
|  黃色閃爍   | 響 3 次  | 設備出現異常                   |
|  紅色閃爍   | 響 3 次  | 設備出現重大異常                 |

**XTOOL**